

Data obliczeń:	2020-06-08 21:32:14
Wykonawca:	test
Nr fabryczny wózka jezdniowego:	1111111
Rodzaj napędu:	spalinowy
Ilość operatorów:	1 operator
Stan powierzchni magazynu:	równa, gładka bez ubytków
Plan serwisowy wózka jezdniowego:	plan serwisowy zgodny z wymogami instrukcji eksploatacji
Praca w zmiennych warunkach temperaturowych?	praca wewnątrz magazynu w dodatniej temperaturze
Praca w wyjątkowo ciężkich warunkach?	NIE
Uwagi:	Producent..... Typ..... nr UDT.....

Obliczenia na podstawie aktualnego stanu wiedzy technicznej, dobrej praktyki inżynierskiej oraz FEM 4.004

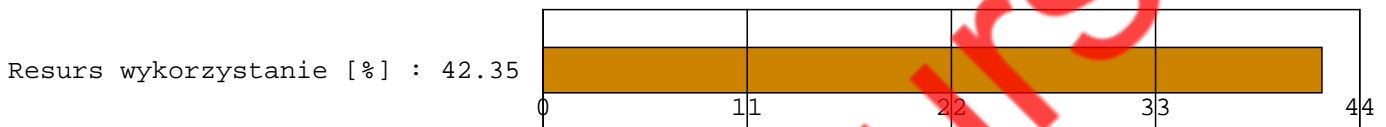
Graniczna ilość motogodzin określona przez producenta [h]:	Producent nie określił granicznej ilości motogodzin
Udźwig maksymalny wózka jezdniowego Qmax [kg]:	2500
Masa osprzętu Qo [kg]:	0
Maksymalna wysokość podnoszenia hmax [m]:	3
Prędkość podnoszenia/opuszczania vpod [m/min]:	35
Długość widel I [m]:	długość widel oryginalna
Kąt przechyłu masztu alfa [deg]:	6
Kąt przechyłu masztu beta [deg]:	8
Łączna ilość motogodzin wózka jezdniowego:	11000
Ilość przepracowanych lat wózka jezdniowego od ostatniego przeglądu specjalnego lub od daty rozpoczęcia eksploatacji:	5
Ilość odbytych cykli wózka jezdniowego od ostatniego przeglądu specjalnego lub od daty rozpoczęcia eksploatacji:	480000
Ilość cykli wózka jezdniowego przypadających na zmianę:	300
Tryb pracy:	dwuzmianowy
Przyjęta ilość dni roboczych:	160
Sposób rejestracji przez eksploatującego warunków eksploatacji urządzenia:	Brak informacji o historii urządzenia
Ciężar dla cykli C(i=1) [kg]:	100
Procent cykli C(i=1) [%]:	5
Ciężar dla cykli C(i=2) [kg]:	50
Procent cykli C(i=2) [%]:	80
Ciężar dla cykli C(i=3) [kg]:	20
Procent cykli C(i=3) [%]:	15
Ciężar dla cykli C(i=4) [kg]:	-
Procent cykli C(i=4) [%]:	-
Ciężar dla cykli C(i=5) [kg]:	-
Procent cykli C(i=5) [%]:	-
Współczynnik Kd [-]:	0.00001
Stan obciążenia wózka jezdniowego:	Q1-lekki
Współczynnik F [-]:	1.5
Maksymalna liczba cykli:	1700000
Resurs wykorzystanie [%]:	42.35

ilość cykli przypadających na rok [cykle/rok]:	144000
ilość dni pozostałych do osiągnięcia resursu przy obecnych parametrach pracy [dni] *:	2484
Symulacja daty osiągnięcia resursu przy obecnych parametrach pracy *:	2027-03-28

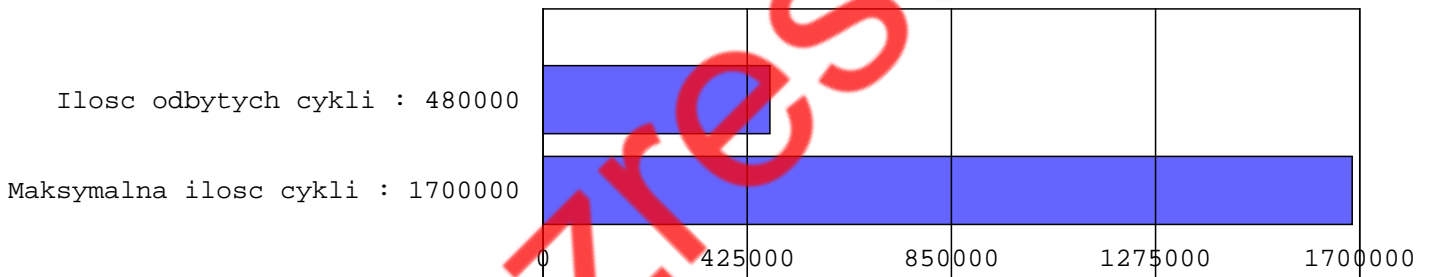
Czy konstrukcja stalowa jest zdeformowana i/lub pojawiły się pęknięcia w złączach spawanych? (rama,maszt,widły)	NIE
Czy automatyka sterująca i/lub zabezpieczająca jest sprawna i aktywna?	TAK
Czy cięgna (łańcuchy, liny) są w dobrym stanie technicznym?	TAK
Czy urządzenie eksploatowane jest zgodnie z przeznaczeniem i instrukcją eksploatacji?	TAK

Zalecenia : Resurs nie został osiągnięty.

Resurs całości zestawienie stopnia wykorzystania



Resurs całości zestawienie Ilości cykli



Podpis osoby wykonującej obliczenia

Dane o przebiegu eksploatacji wprowadzono w oparciu o oświadczenie eksploatującego urządzenie.

Podpis eksploatującego

*-symulowana data osiągnięcia resursu może ulec zmianie w zależności od przyszłych warunków eksploatacji.Przypomina się o konieczności rejestrowania przebiegu eksploatacji urządzenia, która będzie podstawą do ciągłego monitorowania stopnia wykorzystania resursu (par. 7.2

RMPiT z dnia 30 października 2018)

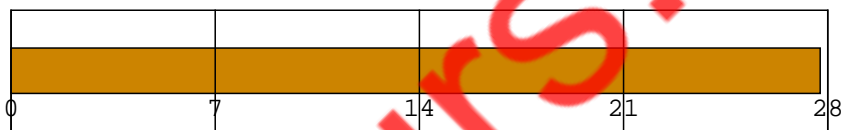
W przypadku modernizacji urządzenia w zakresie ww. parametrów pracy przyjętych do obliczeń resursu urządzenia należy wyznaczyć ponownie resurs.

Załącznik nr 1- Resurs mechanizmu podnoszenia

Maksymalna ilość motogodzin mechanizmu podnoszenia, wyznaczona na podstawie praktyki inżynierskiej dla danych parametrów pracy:	28349
Łączna ilość motogodzin mechanizmu podnoszenia:	7920
Resurs mechanizmu podnoszenia wykorzystanie [%]	27.94
Ilość dni pozostałych do osiągnięcia resursu mechanizmu podnoszenia przy obecnych parametrach pracy [dni]:	3650 (ograniczono zgodnie z wytycznymi UDT dot. eksploatacji UTB wyd.2 czerwiec 2019)
Symulacja daty osiągnięcia resursu mechanizmu podnoszenia przy obecnych parametrach pracy:	2030-06-06 (ograniczono zgodnie z wytycznymi UDT dot. eksploatacji UTB wyd.2 czerwiec 2019)

Resurs mechanizmu podnoszenia zestawienie stopnia wykorzystania

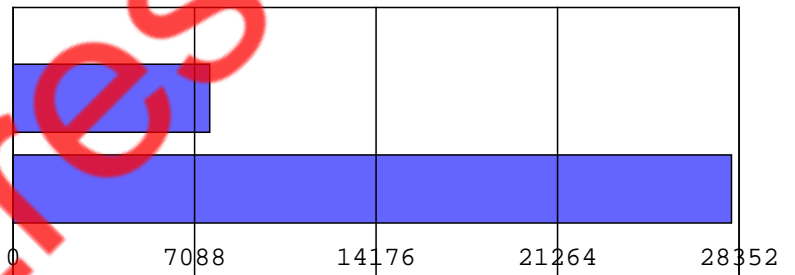
Resurs wykorzystanie [%] : 27.94



Resurs mechanizmu podnoszenia zestawienie ilości motogodzin

Ilość przepracowanych motogodzin : 7920

Maksymalna ilość motogodzin : 28349

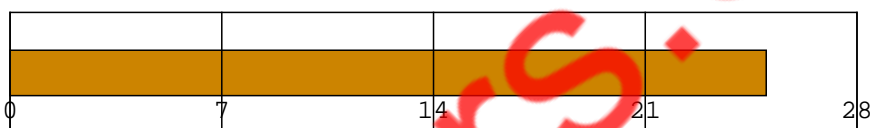


Załącznik nr 2- Resurs mechanizmu jazdy

Maksymalna ilość motogodzin mechanizmu jazdy, wyznaczona na podstawie praktyki inżynierskiej dla danych parametrów pracy:	35499
Łączna ilość motogodzin mechanizmu jazdy:	8910
Resurs mechanizmu jazdy wykorzystanie [%]	25.1
Ilość dni pozostałych do osiągnięcia resursu mechanizmu jazdy przy obecnych parametrach pracy [dni]:	3650 (ograniczono zgodnie z wytycznymi UDT dot. eksploatacji UTB wyd.2 czerwiec 2019)
Symulacja daty osiągnięcia resursu mechanizmu jazdy przy obecnych parametrach pracy:	2030-06-06 (ograniczono zgodnie z wytycznymi UDT dot. eksploatacji UTB wyd.2 czerwiec 2019)

Resurs mechanizmu jazdy zestawienie stopnia wykorzystania

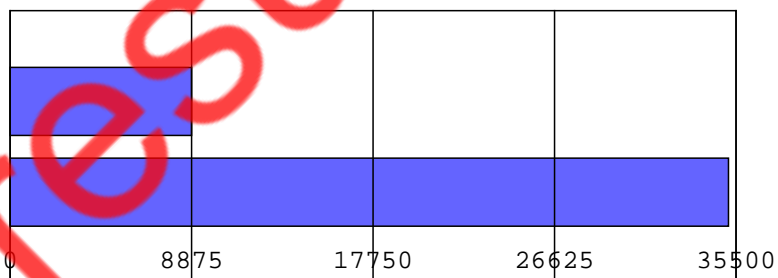
Resurs wykorzystanie [%] : 25.1



Resurs mechanizmu jazdy zestawienie ilości motogodzin

Ilość przepracowanych motogodzin : 8910

Maksymalna ilość motogodzin : 35499

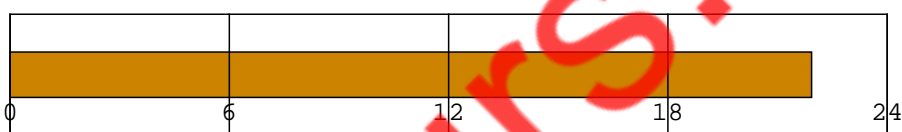


Załącznik nr 3- Resurs mechanizmu przesuwu palety

Maksymalna ilość motogodzin mechanizmu przesuwu palety, wyznaczona na podstawie praktyki inżynierskiej dla danych parametrów pracy:	7999
Łączna ilość motogodzin mechanizmu przesuwu palety:	1760
Resurs mechanizmu przesuwu palety wykorzystanie [%]	22
Ilość dni pozostałych do osiągnięcia resursu mechanizmu przesuwu palety przy obecnych parametrach pracy [dni]:	3650 (ograniczono zgodnie z wytycznymi UDT dot. eksploatacji UTB wyd.2 czerwiec 2019)
Symulacja daty osiągnięcia resursu mechanizmu przesuwu palety przy obecnych parametrach pracy:	2030-06-06 (ograniczono zgodnie z wytycznymi UDT dot. eksploatacji UTB wyd.2 czerwiec 2019)

Resurs mechanizmu przesuwu palety zestawienie stopnia wykorzystania

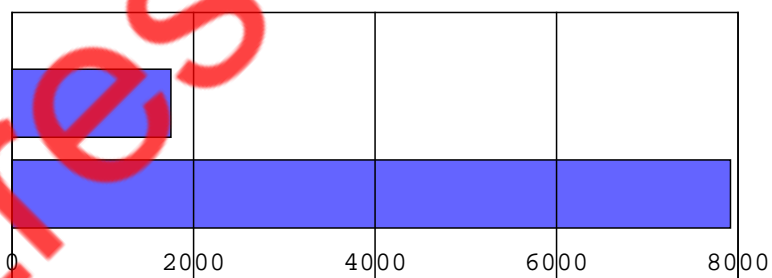
Resurs wykorzystanie [%] : 22



Resurs mechanizmu przesuwu palety zestawienie ilości motogodzin

Ilość przepracowanych motogodzin : 1760

Maksymalna ilość motogodzin : 7999

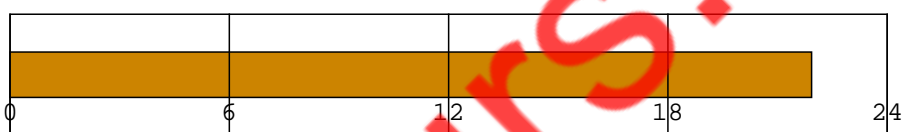


Załącznik nr 4- Resurs mechanizmu przechyłu masztu

Maksymalna ilość motogodzin mechanizmu przechyłu masztu, wyznaczona na podstawie praktyki inżynierskiej dla danych parametrów pracy:	5999
Łączna ilość motogodzin mechanizmu przechyłu masztu:	1320
Resurs mechanizmu przechyłu masztu wykorzystanie [%]	22
Ilość dni pozostałych do osiągnięcia resursu mechanizmu przesuwu palety przy obecnych parametrach pracy [dni]:	3650 (ograniczono zgodnie z wytycznymi UDT dot. eksploatacji UTB wyd.2 czerwiec 2019)
Symulacja daty osiągnięcia resursu mechanizmu przechyłu masztu przy obecnych parametrach pracy:	2030-06-06 (ograniczono zgodnie z wytycznymi UDT dot. eksploatacji UTB wyd.2 czerwiec 2019)

Resurs mechanizmu przechyłu masztu zestawienie stopnia wykorzystania

Resurs wykorzystanie [%] : 22



Resurs mechanizmu przechyłu masztu zestawienie ilości motogodzin

Ilość przepracowanych motogodzin : 1320

Maksymalna ilość motogodzin : 5999

